



فتح البرامج

الضغط على زر M حتى سماع الصفارة

أي برنامج يحتاج باسورد : DAHAOSEW

الريست

الضغط على زر M حتى سماع الصفارة بعدها اختار

بعدها اختار RESET DEFAULT ثم اضغط

RSEST ALL وانتظر لمدة دقيقتين بعدها اغلق الماكينه وشغلها

برامج U

رقم البرنامج	المحتوى	المدى	الافتراضي
U001	السرعة الداخليه	400:3200	3000
U002	سرعه الغرز الاولى	400:3200	1500
U003	سرعه الغرز الثانيه	400:3200	2500
U004	سرعه الغرز الثالثه	400:3200	2700
U005	سرعه الغرز الرابعه	400:3200	3000
U006	سرعه الغرز الخامسه	400:3200	3000
U007	قوه الوبير للغرز الاولى	0:200	200
U008	قوه الوبير عند القص	0:200	0
U009	استجابته الوبير لتترك الخيط عند القص	6:-4	0
U010	سرعه الغرز الاولى (المكوك فارغ)	400:3200	400
U011	سرعه الغرز الثانيه (المكوك فارغ)	400:3200	900
U012	سرعه الغرز الثالثه (المكوك فارغ)	400:3200	3000
U013	سرعه الغرز الرابعه (المكوك فارغ)	400:3200	3000
U014	سرعه الغرز الخامسه (المكوك فارغ)	400:3200	3000
U015	قوه الوبير عند الغرز الاولى والمكوك فارغ	0:200	0
U016	استجابته الوبير عند القص والمكوك فارغ	5:-2	0
U025	نظام عمل الدواسه	1/0	1
U026	ارتفاع الدواسه عند العمل	50:90	70

1	0: إيقاف 1: تشغيل	تشغيل الشاشة الناطقه	U030
0	0: إيقاف 1: تشغيل	تفعيل زر التوقف المؤقت	U031
2	0: إيقاف 1: صوت الزراير 2: صوت الزراير والانذار	صوت صفاره الانذار	U032
2	1:7	عدد الغرز التي يعمل عندها الويبر	U033
5-	-10:0	استجابته الويبر للعمل	U034
1	0: إيقاف 1: تشغيل	الويبر	U035
8-	8:-16	استجابته الكلمبه للعمل لو الغرز غير مشدوده اجعل القيمه بالسالب	U036
1	2/1/0	وضعيه الدواسه عند نهايه المرحله	U037
0	0: إيقاف 1: تشغيل	وقوف الكلمبه عند نقطه البدايه في نهايه كل مرحله	U039
0	0: إيقاف 1: تشغيل	وقوف الكلمبه عند نقطه البدايه في نهايه كل مرحله عند عمل cycle	U040
0	0: إيقاف 1: تشغيل	وقوف الكلمبه عند نقطه البدايه في نهايه كل مرحله	U041
0	0: لا على 1: لا سفلى	وقفه الابره	U042
8	0:10	اضاءه الليد	U043
0	0: تشغيل 1: إيقاف	المقص	U046
1600	800:2000	سرعه ملء المكوك	U049
0	0: تشغيل 1: إيقاف	فارماتوره تدعيم في بدايه خياطه الزرار	U055
0	0: بالنسبه المئويه 1: بالطول	ضبط مقياس X/Y	U063
0	0: بدايه الخياطه 1: نقطه الاصل	وقفه الدواسه قبل بدايه المرحله	U135
		اللغه	U200
		تصفير انذار الزيت	U245

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	الاقتراضي
K001	نظام عمل البديل	0:3	0
K021	زاوية البديل الافتراضي	50:200	70
K022	زاوية البديل للتسارع والتباطؤ	50:200	120
K023	زاوية البديل لبدائيه الخياطه	50:200	185
K027	زمن نزول الدواسه	100:4000	4000
K028	زمن ارتفاع الدواسه	100:4000	1500
K029	زمن ارتفاع الدواسه بعد القص	100:4000	3000
K043	زمن القص	300:800	400
K044	تغذيه في اتجاه المقص	0:اييقاف 1: تشغيل	0
K056	اقصى مسافه X اتجاه اليمين	0:50	20
K057	اقصى مسافه X اتجاه اليسار	0:50	20
K058	اقصى مسافه Y للخلف	0:30	15
K059	اقصى مسافه Y للامام	0:30	15
K064	نظام عمل الويبر	1/0	1
K066	عدد بلصات الويبر والدواسه	10:60	35
K074	نظام عمل الدواسه	0:هواء 1: الكترونى	1
K095	زاوية المقص عند العمل	0:9	5
K097	نظام عمل المقص عند التوقف المؤقت	0: قص اتوماتيك 1: قص مانيوال	1
K102	تيار الموتور X	1:15	6
K104	تيار الموتور Y	1:15	6
K106	تيار موتور المقص	1:15	10
K108	تيار موتور الدواسه	1:15	9
K109	تيار الموتور X 2	1:15	8
K110	تيار الموتور Y 2	1:15	8
K111	تيار موتور الدواسه 2	1:15	5
K112	زاوية الموتور الرئيسى	10:10-	0
K120	انذار الزيت بعد كام غرزه	3000:12000	5000
K121	عداد الشغل	0/1/2/3	0
K128	نوع الموتور	0/1/2/3	0
K135	استجابته الويبر لترك الخيط	-10:30	0
K137	زاوية ارتفاع الدواسه عند البدايه	-150:150	0
K138	استجابته الكلمبه	-2:1	0
K140	نظام عمل العيار	0: كهربى 1: ميكانيكى	0
K141	قوه سحب الخيط	20:20-	0

TECHNOSTITCH

For sewing machines

0	40:40-	قوة شد الخيط	K142
0	0: تشغيل 1: إيقاف	عدله الماكينه	K150
0	0: إيقاف 1: تشغيل	تشغيل التوقف المؤقت عن طريق الضغط على البديل للخلف	K160
0	0:10	توقف الماكينه في حاله انقطاع الخيط	K172
1	0: إيقاف 1: تشغيل	حساس المقص	K174
0	0: على حساس 1: على انكودر 2: على الكنترول	نظام عمل الموتور X	K180
0	0: على حساس 1: على انكودر 2: على الكنترول	نظام عمل الموتور Y	K181
0	0: على حساس 1: على انكودر 2: على الكنترول	نظام عمل موتور المقص	K182
0	0: على حساس 1: على انكودر 2: على الكنترول	نظام عمل الموتور الرئيسى	K183
0	600:600-	موضع الزرار على محور X	K221
0	600:600-	موضع الزرار على محور Y	K222
0	1/0	موديل الموتور الرئيسى	K227
0	0: حر الحركة 1: قافش	توقف عمود الاداره بققشه او حر الحركة	K228
0	0: فارماتوره 5: فارماتوره رسم 7: زراير	تحويل المكنه لزراير	K241

الاعطال

المشكلة	رقم العطل
البديل	E-001
توقف مؤقت	E-002
عدله المكنه	E-003
كنترول او مصدر الكهرباء	E-004
	E-005
كنترول	E-007

كنترول	E-008
	E-009
مروحه التبريد (كنترول)	E-010
الدواسه	E-012
انكودر الموتور الرئيسى	E-013
الموتور الرئيسى	E-014
الابعاد X/Y	E-015
وقفه الابره	E-016
المقص	E-018
زرار التوقف المؤقت	E-019
سوفت وير	E-020
توقف اثناء التليين	E-022
حساس X	E-025
حساس Y	E-026
حساس الدواسه	E-027
حساس موتور المقص	E-028
سوفت وير او وصلات	E-030
كنترول	E-031
	E-034
	E-035
	E-036
	E-037
	E-038
	E-039
	E-040
موتور المقص	E-043
كنترول	E-056
	E-057
	E-058
	E-059
	E-060
	E-061
	E-062
	E-063
	E-064
	E-065
	E-066
	E-067
	E-068

TECHNOSTITCH

For sewing machines

کنترول	E-069
	E-070



ای عطل M اضبط زرار

TECHNOSTITCH