

برامج خياطة قص فتلة (NDJ-M71-S5-S4)

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	القيمة
1	السرعة	150-5000	4000
4	سرعة الفارماتورة (بداية)	150-2800	1800
5	سرعة الفارماتورة (نهاية)	150-2800	1800
11	زرار الفارماتورة	JUK فارماتورة BRO غرزة غرزة	JUK فارماتورة
39	عدد الغرر في حالة (BRO)	0-1	0
46	اتجاه دوران الماكينة	CW اوفر CCW سنجر	CCW سنجر
57	زمن التشغيل الأوتوماتيك	1-60 ثانية	2 ثانية
58	برنامج التلدين	ON-OFF	OFF
59	سرعة المقص	120-400	320
63	رفع الدواسة عن طريق الببدال	0-990	50 تشغيل 0 الغاء رفع الدواسة
64	حساسية الببدال في نصف المرحلة رفع الدواسة	ON-OFF	OFF
65	مفتاح الأمان	0-1-2-3	1 تشغيل 3 إلغاء
74	زمن وقوف الدواسة في الأعلى	1-200 ثانية	30 ثانية
91	قفل السرعة الداخلية	150-5000	4500

السبب	العطل
١-الببدال	ERR-00
٢- وضع الماكينة في الحوض غير صحيح	
الكنترول	ERR-05
١-الماتور	
٢-الكنترول	
٣-الماكينة قافشة	ERR-07
٤-كامرة المقص	

أورليه قص فتلة

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	القيمة
22	إتجاه الدوران	0 سنجر 1 أوفر	1 أوفر
25	التشغيل الأوتوماتيك	0-1	0
38	سرعة المقص	10-900	110
47	الوايبر	10-2000	70
62	وقت نزول الدواسة	1-120 ثانية	10 ثانية
71	قفل السرعة الداخلية	200-6500	4500

الدخول للبرامج - P, ثم كتابة الرقم السرى (2014)
ضبط المصنع : الضغط على + P, ثم S طويلة

السبب	العطل
البدال	ERR-02
الماتور	ERR-03
الكنترول	ERR-04
الكنترول	ERR-05
الكنترول أو الماتور	ERR-07
الكنترول	ERR-09
الحساس غير متصل أو الحساس تالف	ERR-12
الكنترول أو المقص	ERR-13

كوع ماتور داخلي

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	القيمة
2	السرعة	300-7000	4500
11	إتجاه الدوران	0 أوفر 1 سنجر	1 سنجر
14	وضع الإبرة	0 فوق 1 تحت	0 فوق
24	التشغيل الأوتوماتيك	0-1	0
31	ضبط المصنع	0	8

الدخول للبرامج الضغط على P, S ثم كتابه الرقم السرى 6668

عراوى ماتور داخلى

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	القيمة
1	السرعة	10-320	300
3	سرعة المقص	70-100	70
7	رفع الدواسة أوتوماتيك	0 الغاء 1 تشغيل	1 تشغيل
14	وقت رفع الدواسة	1-990	5
22	وضع الإبرة أوتوماتيك	0 الغاء 1 تشغيل	1 تشغيل
30	زرار الامان	0 الغاء 1 تشغيل	1 تشغيل
33	إتجاه الدوران	0 أوفر 1 سنجر	1 سنجر

الدخول للبرامج (1-10) الضغط على P اثناء تشغيل الماكينة

الدخول للبرامج (11-33) الضغط على P مع تشغيل الماكينة

ضبط المصنع : ▲ , ▼ , ثم S ثم P طويلة

السبب	العطل
الوصلات غير سليمة أو ماتور أو كنترول	E7
ماتور	E9
حساس الإبرة	E11
وقفة المقص العلوى خطأ	E12
كنترول	E13
كنترول	E14
كنترول	E15
زرار الأمان	E17
زرار الأمان	E18
زرار الأمان	E19

أوفر 806-أورليه-DP-R1-S1

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	القيمة
0	ضبط المصنع	0	0
1	السرعة	200-6500	4500
2	إتجاه الدوران	0 أوفر 1 سنجر	0 أوفر
10	التشغيل الأوتوماتيك	0-1	0

الدخول للبرامج الضغط على - , P ثم كتابه الرقم السرى (2013)

ضبط المصنع الضغط على + , P ثم S طويله

السبب	العطل
الطارة	ER-01
البدال	ER-02
الماتور	ER-03
كنترول أو الماكينة قافشة	ER-04
الكنترول	ER-05
الكنترول أو الماتور أو الوصلات	ER-07

أوفر شفط هواء - R5

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	القيمة
3	عدد غرز البداية	0-50	4
4	عدد غرز النهاية	0-50	12
19	وقت رفع الدواسة	100-2000	1000
25	زرار الأمان	0-1	1
26	سرعة المقص	1-1000	35
37	لغة الشاشة		
38	قفل السرعة	300-6500	4500
39	ضبط المصنع	0-1	0

الدخول للبرامج (1-20) الضغط على P أثناء التشغيل

الدخول للبرامج (21-39) الضغط على P مع تشغيل الماكينة ثم كتابه الرقم السرى (2014)

السبب	العطل
الطارة	ER-01
الوصلات خطأ	ER-02
الماتور أو الوصلات	ER-03
الكنترول	ER-04
الكنترول	ER-05
الوصلات	ER-07
الكنترول	ER-09
الحساس	ER-10

زراير 373 (3x1)

رقم البرنامج	الوظيفة	المدى	القيمة
25	التشغيل الأوتوماتيك	0-1	0
55	تشغيل الوايبر	0-1	0 إيقاف 1 تشغيل
63	زراير الأمان	0-1	0 إيقاف 1 تشغيل
71	السرعة	200-1800	1500

الدخول للبرامج الضغط على - P , ثم كتابه الرقم السرى (2013)

ضبط المصنع الضغط على + P , ثم S طويله

السبب	العطل
الطارة	ER-01
البدال	ER-02
الماتور	ER-03
الكنترول	ER-04
الكنترول	ER-05
الماتور أو الكنترول	ER-07
الكنترول	ER-09
الحساس	ER-13
الحساس	ER-14
الماتور	ER-15

مكبس الهيدروليك

P1	1
P2	1250
P3	0
P4	ON
P5	OFF
P6	8
P7	400
P8	4
P9	10
P10	35
P11	4
P12	2
P13	2
P14	OFF
P15	64
P16	OFF
P17	1
P18	33
P19	25
P20	0
P21	40
P22	1250
P23	3
P24	0
P25	25
P26	1
P27	2
P28	5
P29	50