

اوفر حديث ZOJE

البرنامج	الوظيفة	المدي	أساسي البرنامج
1	السرعة الخارجية	600-200	5000
2	اختيار وضع وقوف الابرّة	000 الأعلى 001 الاسفل	000 الأعلى
3	اختيار البداية الخشنة	000 تشغيل 001 الغاء	000 تشغيل
4	سرعة البداية للخياطة الخشنة	150-010	040
5	عدد الغرز في البداية الخشنة	099-010	004
6	السرعة الداخلية	600-020	500
7	تعديل اتجاه الوقوف بالأعلى	024-000	000
8	تعديل اتجاه الوقوف بالأسفل	024-000	012
9	عوده الابرّة للأعلى عند تشغيل الماكينة	001-000	001
15	تعديل نمط الغرز	003-000	000
21	تعديل اتجاه دوران الماتور	001-000	000
22	سرعة التشغيل الاوتوماتيكي	500-020	350
23	وقت التشغيل الاوتوماتيكي	250-010	020
24	وقت وقوف التشغيل الاوتوماتيكي	250-010	020

ضبط المصنع: يتم الضغط زر الأعلى + زر الأسفل للدخول في وضع البرمجة ثم الضغط مرتين علي زر ال (S) ثم قفل الماكينة وتشغيلها.

الاعطال

الاعطال	السبب
E01	الكنترول
E07	الماتور الكنترول الماكينة قافشة
E09	سينكونيزر الماتور
E11	سينكونيزر الماتور
E12	وقفة الماتور غير صحيحة
E14	الانكودر
E15	الكنترول
E17	زرار الامان

- الدخول للبرامج من 6-1 الضغط على زر ال (P) في وضع تشغيل الماكينة
- الدخول للبرامج من 36-6 الضغط على زر ال (P) اثناء تشغيل الماكينة